

STRONGMAN

Технический паспорт

Трубные хомуты с резиновой прокладкой



2018

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование: трубные хомуты с резиновой прокладкой.
В комплекте с изделием могут поставляться винт-шурупы и шпильки.

2. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

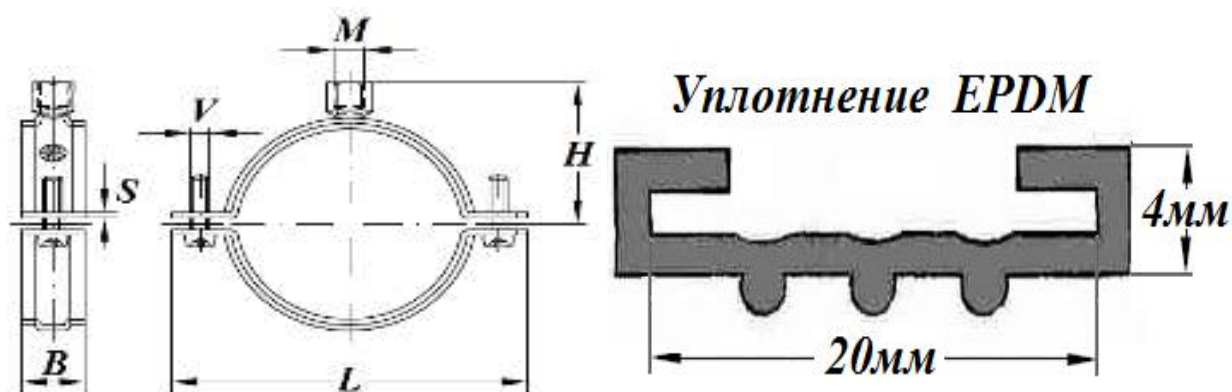
Трубные хомуты с резиновой прокладкой применяются для надежной фиксации труб к стене. Хомут представляет собой кольцо или скобу, которое охватывает трубу. Плотное прилегание хомута к металлу обеспечивается за счет наличия стяжного механизма. Резиновая прокладка, служащая для погашения вибраций, имеет продольные ребра, которые при затяжке препятствуют скольжению хомута по трубе.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Характеристики | Единица измерения | Значение |
|---------------------------------------|-------------------|---|
| Материал корпуса | - | Сталь Q195 |
| Материал винт-шурупа/шпильки | - | Углеродистая сталь |
| Материал прокладки | - | Этиленпропиленовый каучук EPDM |
| Диапазон диаметров | мм | 20-212 |
| Тип резьбы на присоединительной гайке | - | Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004 |
| Тип резьбы на винт-шурупе | - | Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004 |
| Тип резьбы на шпильке | - | Резьба метрическая выполнена по ГОСТ 24705-2004 |

4. ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Трубные хомуты с резиновой прокладкой

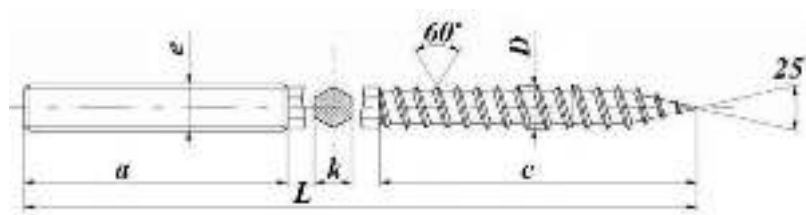


| Наименование | Длина хомута L | Высота хомута Н | Ширина хомута В | Толщина пластины S, не менее | Запирающий винт V | Уплотнение EPDM |
|---|----------------|-----------------|-----------------|------------------------------|-------------------|-----------------|
| | мм | | | | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 20-25мм 1/2" б/к 3011 Strongman | 71 | 34 | 20 | 1,5 | М6*20мм | 4*20мм |
| Хомут рез/пр М8/М10 26-30мм 3/4" б/к 3011 Strongman | 76 | 37 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 32-36мм 1" б/к 3011 Strongman | 81 | 39 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 38-43мм 1 1/4" б/к 3011 Strongman | 89 | 43 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 47-51мм 1 1/2" б/к 3011 Strongman | 93 | 48 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 53-58мм 1 3/4" б/к 3011 Strongman | 102 | 52 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 60-64мм 2" б/к 3011 Strongman | 112 | 56 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 75-80мм 2 1/2" б/к 3011 Strongman | 130 | 62 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 87-92мм 3" б/к 3011 Strongman | 150 | 68 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 107-112мм 4" б/к 3011 Strongman | 160 | 77 | 20 | 2 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 132-137мм 5" б/к 3011 Strongman | 185 | 86 | 20 | 2 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 159-166мм 6" б/к 3011 Strongman | 220 | 99 | 20 | 2 | | |
| Хомут рез/пр М8/М10 200-212мм 8" б/к 3011 Strongman | 270 | 120 | 20 | 2 | | |

Трубные хомуты с резиновой прокладкой в комплекте с дюбелем и винтом-шурупом.

| Наименование | Длина хомута L | Высота хомута Н | Ширина хомута В | Толщина пластины S, не менее | Запирающий винт V | Уплотнение EPDM |
|--|----------------|-----------------|-----------------|------------------------------|-------------------|-----------------|
| | мм | | | | | |
| Хомут рез/пр М8 20-25мм 1/2" в/к 3011.022A Strongman | 71 | 26 | 20 | 1,5 | М6*20мм | 4*20мм |
| Хомут рез/пр М8 26-30мм 3/4" в/к 3011.028A Strongman | 76 | 29 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 32-36мм 1" в/к 3011.035A Strongman | 81 | 31 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 38-43мм 1 1/4" в/к 3011.042A Strongman | 89 | 35 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 47-51мм 1 1/2" в/к 3011.048A Strongman | 93 | 40 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 53-58мм 1 3/4" в/к 3011.054A Strongman | 102 | 44 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 60-64мм 2" в/к 3011.060A Strongman | 112 | 48 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 75-80мм 2 1/2" в/к 3011.075A Strongman | 130 | 54 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 87-92мм 3" в/к 3011.090A Strongman | 150 | 60 | 20 | 1,5 | | |
| Хомут рез/пр М8 107-112мм 4" в/к 3011.110A Strongman | 160 | 69 | 20 | 2 | | |

Винт-шурупы



| Наименование | Диаметр метрической резьбы, e | Диаметр резьбы шурупа, D | Ширина шестигранного захвата, k | Длина, L, мм | Длина метрической резьбы, a, мм | Длина неметрической резьбы, c, мм |
|--------------------|-------------------------------|--------------------------|---------------------------------|--------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| Винт-шуруп M8x50 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 50 | 14 | 30 |
| Винт-шуруп M8x60 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 60 | 16 | 32 |
| Винт-шуруп M8x70 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 70 | 20 | 35 |
| Винт-шуруп M8x80 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 80 | 25 | 40 |
| Винт-шуруп M8x90 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 90 | 32 | 45 |
| Винт-шуруп M8x100 | M8 | 8,0 | 5,9-6,0 | 100 | 40 | 50 |
| Винт-шуруп M10x80 | M10 | 10,0 | 7,9-8,0 | 80 | 25 | 35 |
| Винт-шуруп M10x100 | M10 | 10,0 | 7,9-8,0 | 100 | 40 | 45 |

Шпильки



| Наименование | Длина, L, мм | Резьба, d |
|---------------------------|--------------|-----------|
| Шпилька оц M8x1000 | 1000 | M8 |
| Шпилька оц M10x1000 | 1000 | M10 |
| Шпилька оц M12x1000 | 1000 | M12 |
| Шпилька оц M14x1000 | 1000 | M14 |
| Шпилька оц M16x1000 | 1000 | M16 |
| Шпилька оц M18x1000 | 1000 | M18 |
| Шпилька оц M8x2000 | 2000 | M8 |
| Шпилька сталь оц M10x2000 | 2000 | M10 |

5. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Хомут в сборе – 1 шт. (у части моделей в комплекте идет винт-шурупы).

6. МОНТАЖ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. Перед началом монтажа необходимо убедиться в том, что хомут подобран правильно, по обжимному диапазону. Далее необходимо разобрать хомут на 2 составные части, обхватить трубопровод и произвести сборку изделия.
- 6.2. При монтаже хомутов запрещается прикладывать к ним усилия, которые могут повлечь за собой деформацию изделия и приведения его в негодность. Максимальное допустимое усилие при вкручивании не должно превышать значений, указанных в таблице ниже.

| 20-36 мм | 38-92 мм | 107-137 мм | 159-212 мм |
|----------|----------|------------|------------|
| 80 Нм | 90 Нм | 100 Нм | 110 Нм |

7. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ ПРОДУКЦИИ

Хомуты поставляются в собранном виде. Условия хранения изделия должно соответствовать группам 1, 2 ГОСТ 15150-69. При транспортировке следует использовать крытое транспортное средство и при необходимости дополнительно упаковать изделие таким образом, чтобы не произошло существенной деформации заводской коробки и корпуса хомута.

8. УТИЛИЗАЦИЯ

По истечению срока эксплуатации изделие допускается разобрать на составные части и отправить на вторичную переработку. Или утилизировать в соответствии с установленным на эксплуатирующем изделие предприятии порядком, составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, и другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения, монтажа, эксплуатации, обслуживания.
- 9.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 9.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в следующих случаях:
 - нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - нарушение условий при транспортировке и погрузо-разгрузочных работах;
 - наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличие следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 9.4. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на эксплуатационные характеристики, заявленные в настоящем паспорте.

10. ГАРАНТИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи.